

REGULAMENTE

REGULAMENTUL DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1831 AL COMISIEI

din 14 octombrie 2016

de modificare a Regulamentului (CE) nr. 329/2007 al Consiliului privind măsuri restrictive împotriva Republicii Populare Democrate Coreene

COMISIA EUROPEANĂ,

având în vedere Tratatul privind funcționarea Uniunii Europene,

având în vedere Regulamentul (CE) nr. 329/2007 al Consiliului din 27 martie 2007 privind măsuri restrictive împotriva Republicii Populare Democrate Coreene ⁽¹⁾, în special articolul 13 alineatul (1) litera (g),

întrucât:

- (1) Regulamentul (UE) nr. 329/2007 pune în aplicare măsurile prevăzute de Decizia (PESC) 2016/849 a Consiliului ⁽²⁾.
- (2) La data de 2 martie 2016, Consiliul de Securitate al Organizației Națiunilor Unite a adoptat Rezoluția (CSONU) 2270 (2016), care prevede noi măsuri împotriva Coreei de Nord. În conformitate cu rezoluția respectivă, la data de 4 aprilie 2016, Comitetul de sancțiuni instituit în temeiul CSONU 1718 (2006) a publicat o listă cu produse suplimentare cărora li se aplică interdicțiile privind transferul, obținerea și furnizarea de asistență tehnică („lista produselor sensibile”).
- (3) Ca urmare a adoptării Rezoluției (RCSONU) 2270 (2016), Consiliul a adoptat, la 4 august 2016, Decizia (PESC) 2016/1341 ⁽³⁾. Regulamentul (UE) 2016/1333 al Consiliului ⁽⁴⁾ a modificat în mod corespunzător Regulamentul (CE) nr. 329/2007, adăugând anexa Ig.
- (4) Prezenta propunere identifică bunurile sensibile care urmează să fie incluse în anexa Ig la Regulamentul (CE) nr. 329/2007 și alocă numerele de referință preluate din Nomenclatura combinată în conformitate cu anexa I la Regulamentul (CEE) nr. 2658/87 al Consiliului ⁽⁵⁾. Prin urmare, anexa Ig la Regulamentul (CE) nr. 329/2007 ar trebui modificată în consecință,

ADOPTĂ PREZENTUL REGULAMENT:

Articolul 1

Anexa Ig la Regulamentul (CE) nr. 329/2007 se modifică în conformitate cu anexa la prezentul regulament.

Articolul 2

Prezentul regulament intră în vigoare în ziua următoare datei publicării în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*.

⁽¹⁾ JO L 88 29.3.2007, p. 1.

⁽²⁾ Decizia (PESC) 2016/849 a Consiliului din 27 mai 2016 privind măsuri restrictive împotriva Republicii Populare Democrate Coreene și de abrogare a Deciziei 2013/183/PESC (JO L 141, 28.5.2016, p. 79).

⁽³⁾ Decizia (PESC) 2016/1341 a Consiliului din 4 august 2016 de modificare a Deciziei (PESC) 2016/849 privind măsuri restrictive împotriva Republicii Populare Democrate Coreene (JO L 212, 5.8.2016, p. 116).

⁽⁴⁾ Regulamentul (UE) 2016/1333 al Consiliului din 4 august 2016 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 329/2007 privind măsuri restrictive împotriva Republicii Populare Democrate Coreene (JO L 212, 5.8.2016, p. 1).

⁽⁵⁾ Regulamentul (CEE) nr. 2658/87 al Consiliului din 23 iulie 1987 privind Nomenclatura tarifară și statistică și Tariful vamal comun (JO L 256, 7.9.1987, p. 1).

Prezentul regulament este obligatoriu în toate elementele sale și se aplică direct în toate statele membre.

Adoptat la Bruxelles, 14 octombrie 2016.

*Pentru Comisie,
pentru președinte
Șeful interimar al Serviciului Instrumente de Politică Externă*

ANEXĂ

Anexa Ig la Regulamentul (CE) nr. 329/2007 al Consiliului se înlocuiește cu următorul text:

„ANEXA Ig

PRODUSE ȘI TEHNOLOGII MENȚIONATE LA ARTICOLELE 2, 3 ȘI 6 ⁽¹⁾

Articolele, materialele, echipamentele, produsele și tehnologiile legate de armele de distrugere în masă care sunt identificate și desemnate ca produse sensibile în temeiul punctului 25 din Rezoluția 2270 a Consiliului de Securitate al ONU.

(a) Articole utilizabile în domeniul nuclear și/sau al rachetelor

1. Magneți sub formă de inel

Materiale cu magneți permanenți, având ambele caracteristici de mai jos:

- (i) magnet sub formă de inel cu un raport între diametrul exterior și diametrul interior mai mic sau egal cu 1,6:1; și
- (ii) sunt fabricate din oricare dintre următoarele materiale magnetice: aluminiu-nichel-cobalt, ferite, samariu-cobalt sau neodim-fier-bor.

ex 8505 11 00

ex 8505 19 10

ex 8505 19 90

ex 8505 90 90

2. Oțel maraging

Oțel maraging, având ambele caracteristici de mai jos:

- (i) «capabil» de o rezistență maximă la tracțiune egală cu 1 500 MPa sau mai mare la 293 K (20 °C);
- (ii) sub formă de bară sau de tub, cu un diametru exterior de 75 mm sau mai mare.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

3. Aliaje magnetice sub formă de foi sau benzi subțiri, având ambele caracteristici de mai jos:

- (a) o grosime de 0,05 mm sau mai mică; sau înălțimea de 25 mm sau mai mică; și
- (b) sunt fabricate din oricare dintre următoarele aliaje magnetice: fier-crom-cobalt, fier-cobalt-vanadiu, fier-crom-cobalt-vanadiu sau fier-crom.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

⁽¹⁾ Codurile de nomenclatură sunt cele aplicabile produselor relevante din Nomenclatura combinată, astfel cum este definită la articolul 1 alineatul (2) din Regulamentul (CEE) nr. 2658/87 al Consiliului și cum este prevăzută în anexa I la acesta.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

4. Schimbătoare de frecvență (cunoscute și sub numele de convertizoare sau invertoare)

Schimbătoare de frecvență, altele decât cele menționate la 0B001.b.13 sau 3A225 din anexa 1, având toate caracteristicile următoare, precum și programele software special concepute:

- (i) o ieșire polifazică;
- (ii) ce pot furniza o putere de 40 W sau mai mare; și
- (iii) capabile să funcționeze oriunde (într-unul sau mai multe puncte) într-o gamă de frecvențe cuprinsă între 600 și 2 000 Hz.

Note tehnice:

1. Schimbătoarele de frecvență sunt cunoscute și sub numele de convertizoare sau invertoare.
2. Funcționalitatea specificată anterior poate fi îndeplinită de anumite tipuri de echipament comercializate drept echipamente electronice de testare, alimentatoare de curent alternativ, comenzi cu motor cu viteză variabilă sau comenzi cu frecvență variabilă.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

5. Aliaje de aluminiu de mare rezistență

Aliaje de aluminiu, având ambele caracteristici de mai jos:

- (i) «capabile de» o rezistență maximă la tracțiune egală cu 415 MPa sau mai mare la 293 K (20 °C); și
- (ii) sub formă de bară sau de tub, cu un diametru exterior de 75 mm sau mai mare.

Notă tehnică:

Mențiunea «capabile de» se referă la aliaje de aluminiu înainte sau după tratament termic.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

6. Materiale fibroase sau filamentare

«Materiale fibroase sau filamentare» și produse preimpregnate, după cum urmează:

- (i) «materiale fibroase sau filamentare» cu carbon, cu aramide sau pe bază de sticlă, având ambele caracteristici de mai jos:
 1. un «modul specific» ce depășește $3,18 \times 10^6$ m; și
 2. o «rezistență specifică de rupere la întindere» ce depășește $76,2 \times 10^3$ m;

- (ii) preimpregnate: «toroane», «mănunchiuri», «meșe» sau «benzi» continue impregnate cu rășini termorezistente, cu o grosime egală sau mai mică de 30 mm, realizate din «materiale fibroase sau filamentare» cu carbon, cu aramide sau pe bază de sticlă, controlate la litera (a) de mai sus.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	ex 7019 90 00

7. Mașini pentru înfășurarea filamentelor și echipamente aferente

Mașini pentru înfășurarea filamentelor și echipamente aferente, după cum urmează:

- (i) mașini pentru înfășurarea filamentelor, având toate caracteristicile următoare:
 1. mișcările de poziționare, înfășurare și răsucire a fibrelor coordonate și programate în două sau mai multe axe;
 2. special concepute pentru fabricarea structurilor compozite sau a produselor laminate compozite din «materiale fibroase sau filamentare»; și
 3. care pot roti tuburi cilindrice cu un diametru de 75 mm sau mai mare;
- (ii) comenzi pentru coordonarea și programarea mașinilor pentru înfășurarea filamentelor menționate la litera (a) de mai sus;
- (iii) mandrine de mașini pentru înfășurarea filamentelor menționate la litera (a) de mai sus.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

8. Mașini de deformare continuă

Astfel cum au fost descrise în INFCIRC/254/Rev.9/Part2 și S/2014/253

- ex 8463 90 00
- ex 8466 94 00

9. Echipamente de sudură cu laser

- ex 8515 80 10
- ex 8515 80 90
- ex 8515 90 00

10. Mașini-unelte cu comandă numerică (CNC) cu 4 și 5 axe

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

11. Echipamente de tăiere cu plasmă

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

12. Hidruri metalice, cum ar fi hidrura de zirconiu

ex 2850 00 20

(b) Articole utilizabile pentru arme chimice/biologice

1. Substanțe chimice suplimentare din care se pot produce agenți chimici de război:

Denumirea produselor		Codul NC
sodiu metalic (7440-23-5)		2805 11 00
trioxid de sulf (7446-11-9)	ex	2811 29 10
clorură de aluminiu (7446-70-0)		2827 32 00
bromură de potasiu (7758-02-3)		2827 51 00
bromură de sodiu (7647-15-6)		2827 51 00
diclormetan (75-09-2)		2903 12 00
bromură de izopropil (75-26-3)	ex	2903 39 19
eter de izopropil (108-20-3)	ex	2909 19 90
monoizopropilamină (75-31-0)	ex	2921 19 99
trimetilamină (75-50-3)	ex	2921 11 00
tributilamină (102-82-9)	ex	2921 19 99
trietilamină (121-44-8)	ex	2921 19 99
N,N-dimetilanilină (121-69-7)	ex	2921 42 00
piridină (110-86-1)	ex	2933 31 00

2. Vase de reacție, reactoare, agitatoare, schimbătoare de căldură, condensatoare, pompe, valve, tancuri de depozitare, containere, receptoare și coloane de distilare sau de absorbție care respectă parametrii de performanță descriși în S/2006/853 și S/2006/853/corr.1.

— Pompe cu o singură garnitură de etanșare, cu un debit maxim specificat de producător mai mare de 0,6 m³/oră, și carcase (corpuri de pompe), mantale semifabricate pentru carcase, impulsoare, rotoare sau ajutaje ale pompelor cu jet concepute pentru astfel de pompe, în care toate suprafețele care vin în contact direct cu substanța (substanțele) chimică (chimice) prelucrată (prelucrate) sunt fabricate din unul din materialele următoare:

- (a) nichel sau aliaje cu mai mult de 40 % nichel în greutate;
- (b) aliaje care conțin mai mult de 25 % nichel și 20 % crom în greutate;
- (c) fluoropolimeri (materiale polimerice sau elastomerice cu un conținut de fluor mai mare de 35 % din greutate);
- (d) sticlă sau căptușeală din sticlă (inclusiv vitrificată sau emailată);
- (e) grafit sau carbon-grafit;
- (f) tantal sau aliaje de tantal;
- (g) titan sau aliaje de titan;
- (h) zirconiu sau aliaje de zirconiu;
- (i) ceramici;
- (j) ferosiliciu (aliaje pe bază de fier cu conținut ridicat de siliciu); sau

(k) niobiu (columbitu) sau aliaje de niobiu.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

3. Incinte cu atmosferă controlată clasic sau cu flux turbulent și unități autonome cu sistem de ventilație cu filtre HEPA, care pot fi folosite pentru instalațiile de izolare de nivel P3 sau P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4).

ex 8414 51 00
ex 8414 59 00
ex 8414 60 00
ex 8414 80 80
ex 8421 39 20
ex 8479 89 97”
